

2013年1月18日

株式会社 セイワ技研

TSM小麦粉計量テスト 2段充填とSM比較

2段充填

| | | | |
|--------|--------------|--------|--------------|
| ホッパー | 20LBB付 | BBギヤー比 | 1/240 |
| 大SCF | φ 60.5 | 小SCF | φ 32 |
| 大SCサイズ | 40-20-P27-t3 | 小SCサイズ | 25-15-P22-t5 |

パラメータ

| | | | |
|--------------------|----------|--------|---------|
| 設定値 | 200g | 落差 | 2~4g推移 |
| 定量前 | 60g | 落差補正 | 有 2回50% |
| 大SC高速 | 350.0rpm | 落差規制 | 10g |
| 大SC低速 | 0.0rpm | 移動平均 | 16 |
| 小SC高速 | 350.0rpm | 攪拌羽根 | 有 |
| 小SC低速 | 100.0rpm | 攪拌羽根高速 | 6.0rpm |
| ※ACサーボ MAX 5200rpm | | 攪拌羽根低速 | 1.0rpm |
| ※ギヤー比1/15 | | | |

| 回数 | 計量値(g) | 計量時間(s) | 備考 |
|----|----------------|---------|----------|
| 1 | 200 | 12 | |
| 2 | 202 | 12 | |
| 3 | 202 | 12 | |
| 4 | 202 | 10 | |
| 5 | 201 | 12 | |
| 6 | 201 | 14 | |
| 7 | 202 | 9 | |
| 8 | 202 | 16 | 安定時間長かった |
| 9 | 202 | 11 | |
| 10 | 201 | 10 | |
| 結果 | MAX 202 MIN200 | 平均 12秒 | |

1段充填SMを想定 φ 60.5のみ

| | | | |
|--------|--------------|--------|-------|
| ホッパー | 20LBB付 | BBギヤー比 | 1/240 |
| 大SCF | φ 60.5 | 小SCF | - |
| 大SCサイズ | 40-20-P27-t3 | 小SCサイズ | - |

パラメータ

| | | | |
|--------------------|---------|--------|---------|
| 設定値 | 200g | 落差 | 4g |
| 定量前 | 15g | 落差補正 | 有 2回50% |
| 大SC高速 | 90.0rpm | 落差規制 | 10g |
| 大SC低速 | 0.0rpm | 移動平均 | 16 |
| 小SC高速 | 50.0rpm | 攪拌羽根 | 有 |
| 小SC低速 | 0.0rpm | 攪拌羽根高速 | 6.0rpm |
| ※3相モータMAX1800rpm想定 | | 攪拌羽根低速 | 1.0rpm |
| ※ギヤー比1/20 想定 | | | |

※小SCが無いとブリッジするため、小SCは低速で回転。さほど影響なし

| 回数 | 計量値(g) | 計量時間(s) | 備考 |
|----|----------------|---------|----|
| 1 | 201 | 29 | |
| 2 | 197 | 29 | |
| 3 | 203 | 28 | |
| 4 | 200 | 30 | |
| 5 | 202 | 30 | |
| 6 | 197 | 29 | |
| 7 | 198 | 27 | |
| 8 | 196 | 31 | |
| 9 | 198 | 26 | |
| 10 | 196 | 30 | |
| 結果 | MAX 202 MIN196 | 平均 29秒 | |