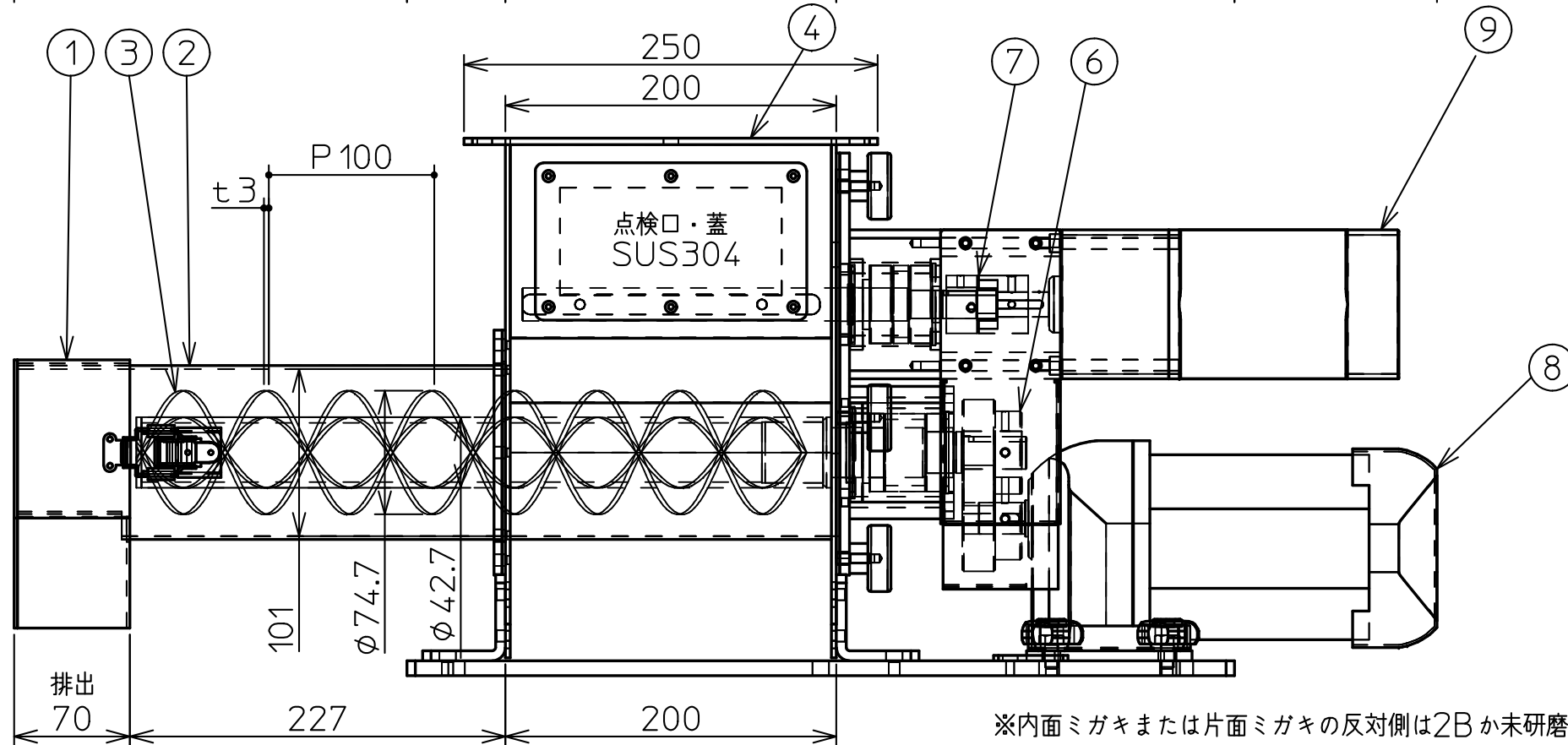
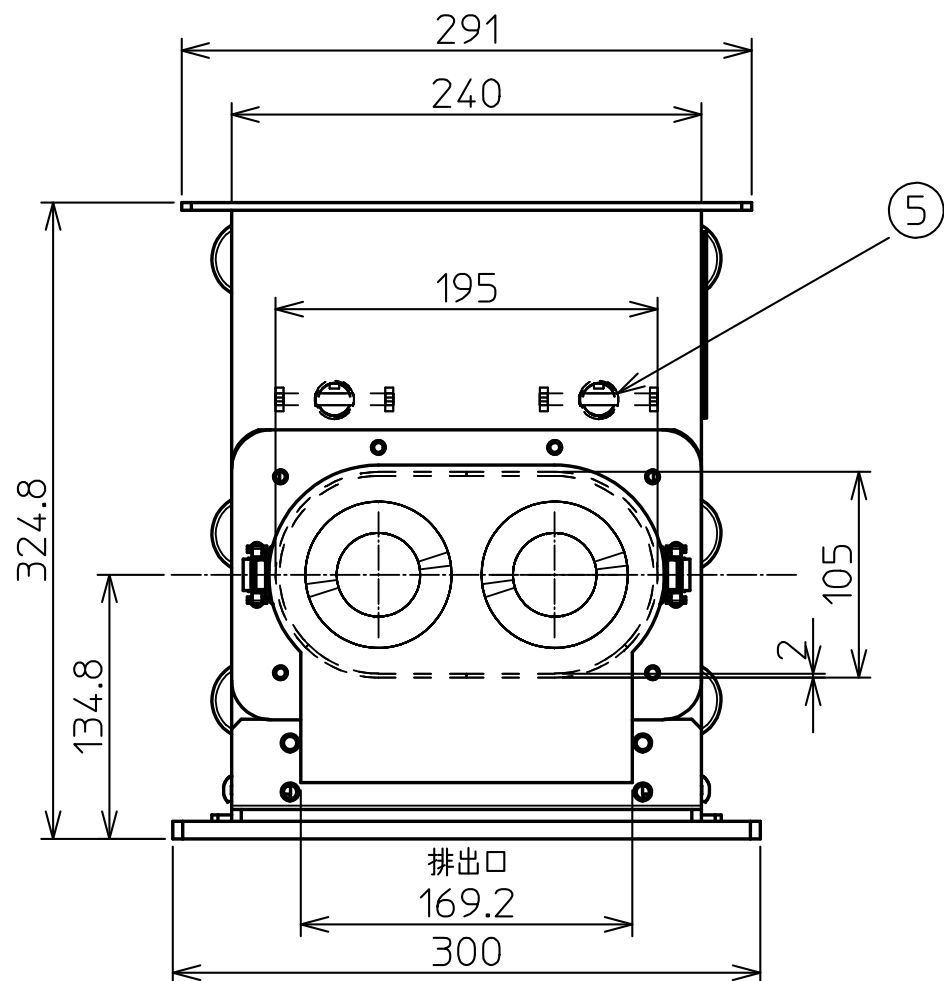
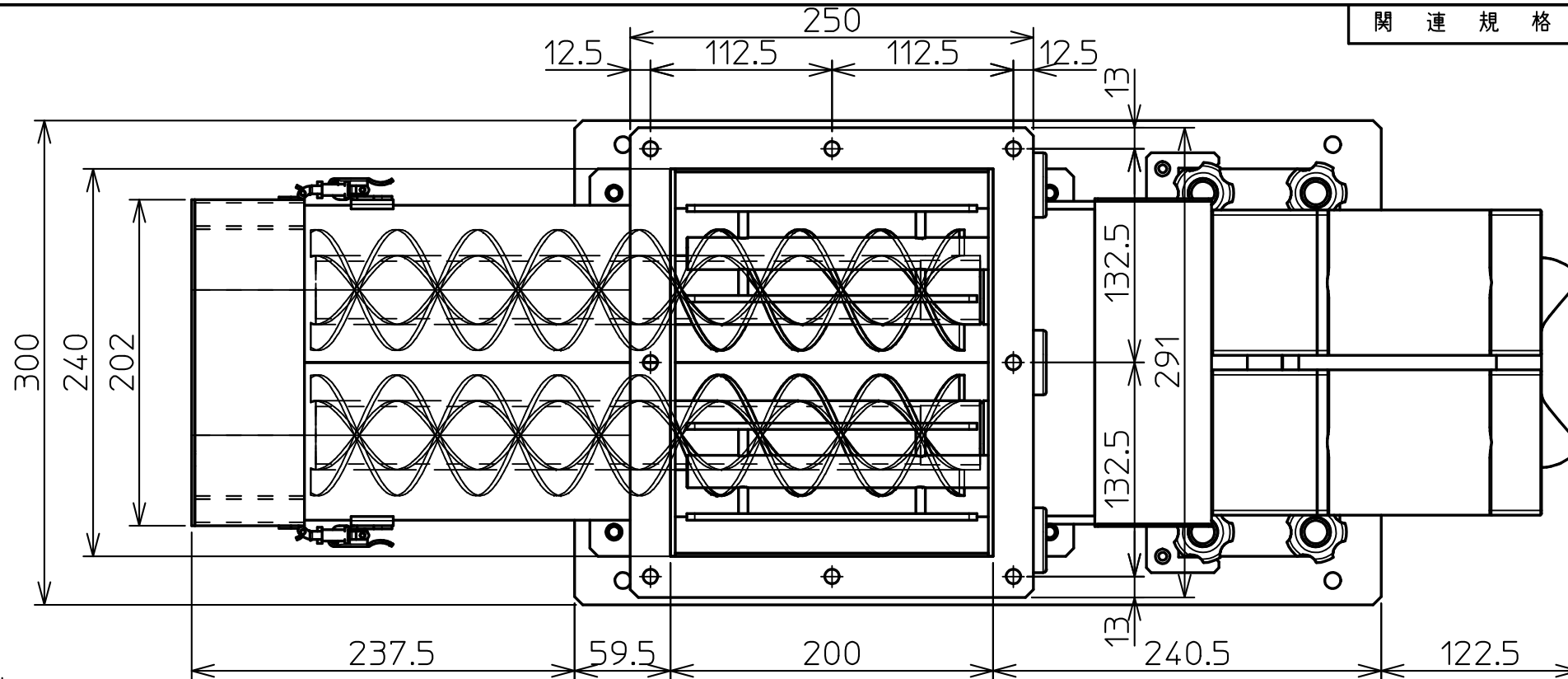


装置固定穴

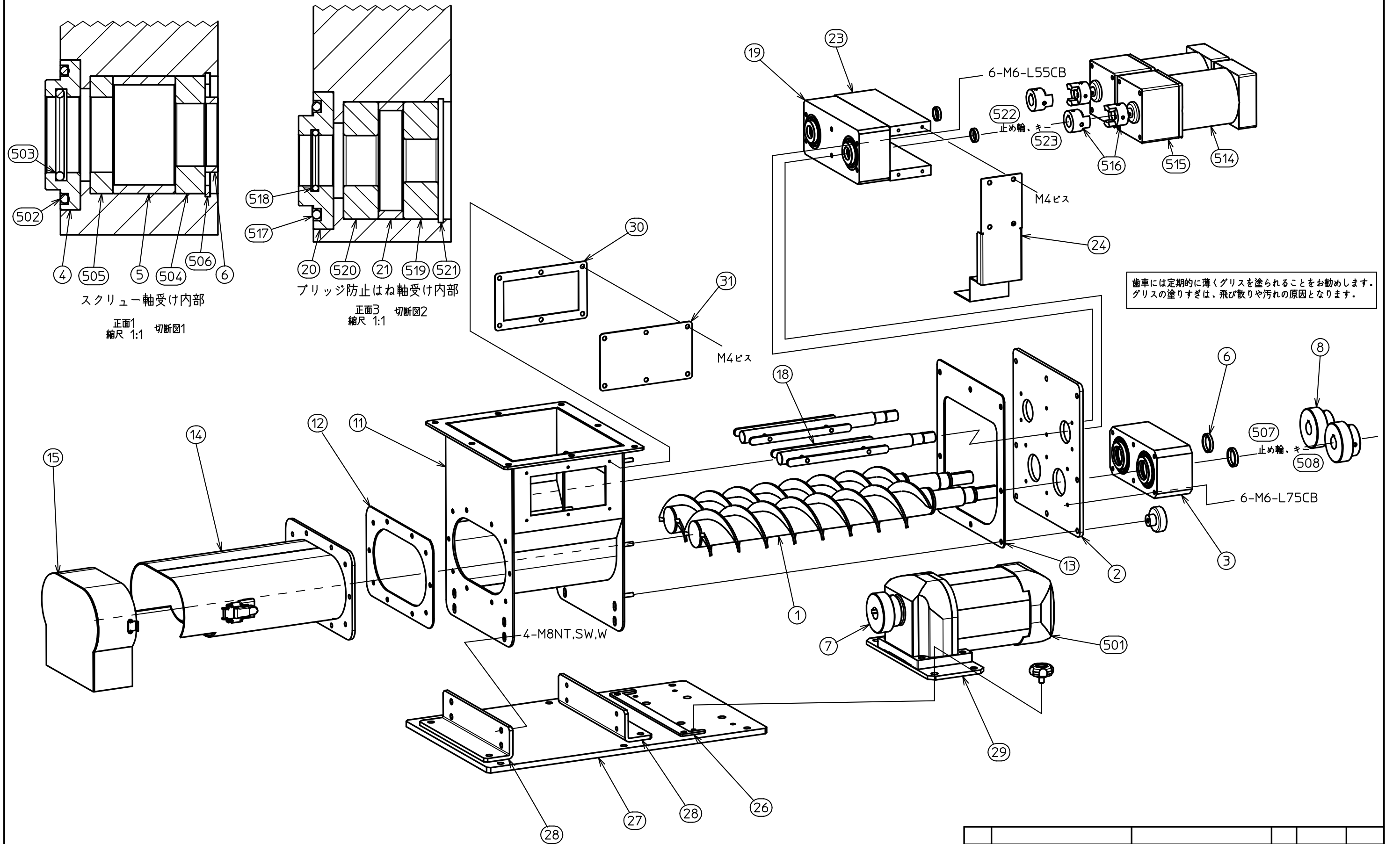
下面1
縮尺 1:10



※内面ミガキまたは片面ミガキの反対側は2Bか未研磨です。

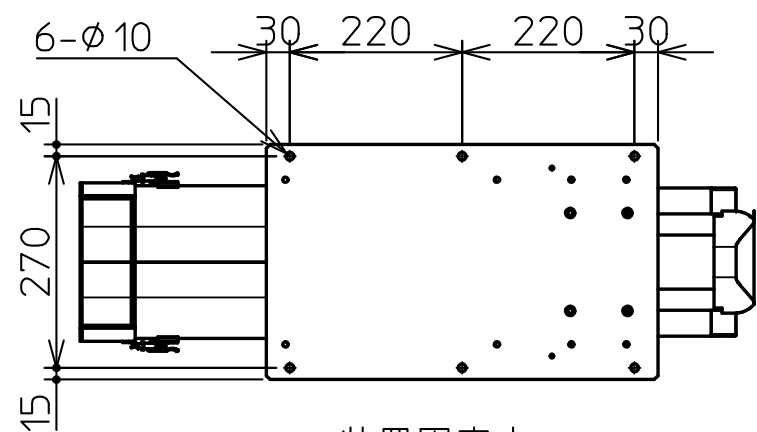
9	ブリッジ防止はね用モータ	200V 3相 90W 1/200	2	住友	
8	スクリー用モータ	200V3相4P 0.4kW 1/10	1	三菱	
7	カップリング	アルミ	2		
6	歯車	S45C	3		
5	ブリッジ防止羽根	SUS304	2		
4	原料投入口	実容量9.9L SUS304 内面ミガキ	1		
部品	部品名	規格,材質,寸法	数量	メ-カ-	

3	2条スクリー	74.7-42.7-t3-P100-2条_SUS304	2																					
2	フィーダ筒	195X105-t2 SUS304 内面ミガキ	1																					
1	排出口	SUS304 内面ミガキ	1																					
部番	部品名	規格,材質,寸法	数量	メ-カ-	摘要																			
部品番号	難読/台	処理	<table border="1"> <tr> <td>3~6</td> <td>±0.05</td> <td>ファイル名</td> <td rowspan="2">型式名/図名</td> </tr> <tr> <td>6~30</td> <td>±0.1</td> <td>尺度</td> </tr> <tr> <td>30~120</td> <td>±0.15</td> <td rowspan="2">1:4</td> <td rowspan="2">WHF ダブルスクリーホッパーフィーダー 全体図</td> </tr> <tr> <td>120~400</td> <td>±0.2</td> </tr> <tr> <td>400~1000</td> <td>±0.3</td> <td rowspan="2">三角法</td> <td rowspan="2">図番</td> </tr> <tr> <td>1000~2000</td> <td>±0.5</td> </tr> </table>			3~6	±0.05	ファイル名	型式名/図名	6~30	±0.1	尺度	30~120	±0.15	1:4	WHF ダブルスクリーホッパーフィーダー 全体図	120~400	±0.2	400~1000	±0.3	三角法	図番	1000~2000	±0.5
3~6	±0.05	ファイル名				型式名/図名																		
6~30	±0.1	尺度																						
30~120	±0.15	1:4	WHF ダブルスクリーホッパーフィーダー 全体図																					
120~400	±0.2																							
400~1000	±0.3	三角法	図番																					
1000~2000	±0.5																							
製図	承認	日付	2011.09.12 株式会社セイワ技研																					



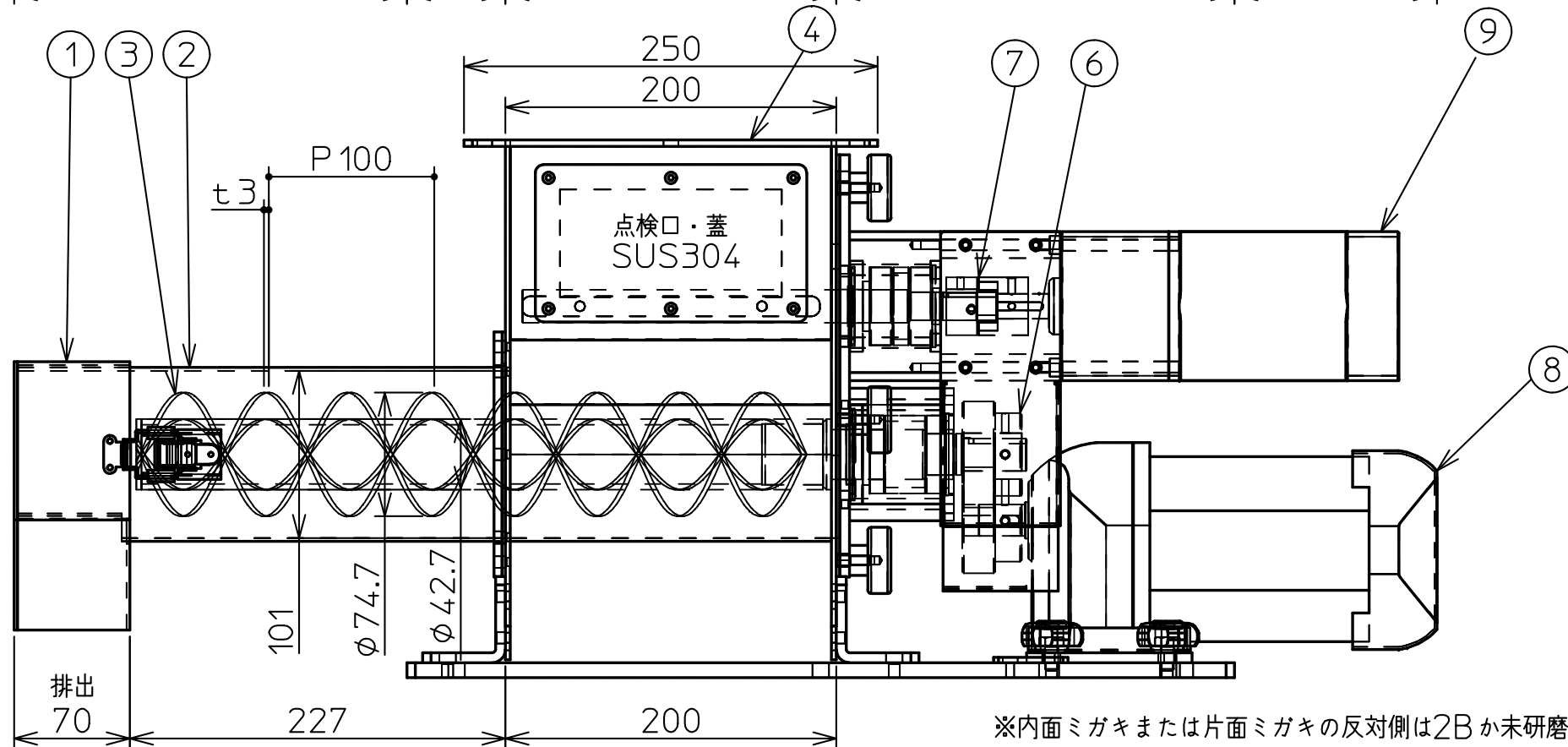
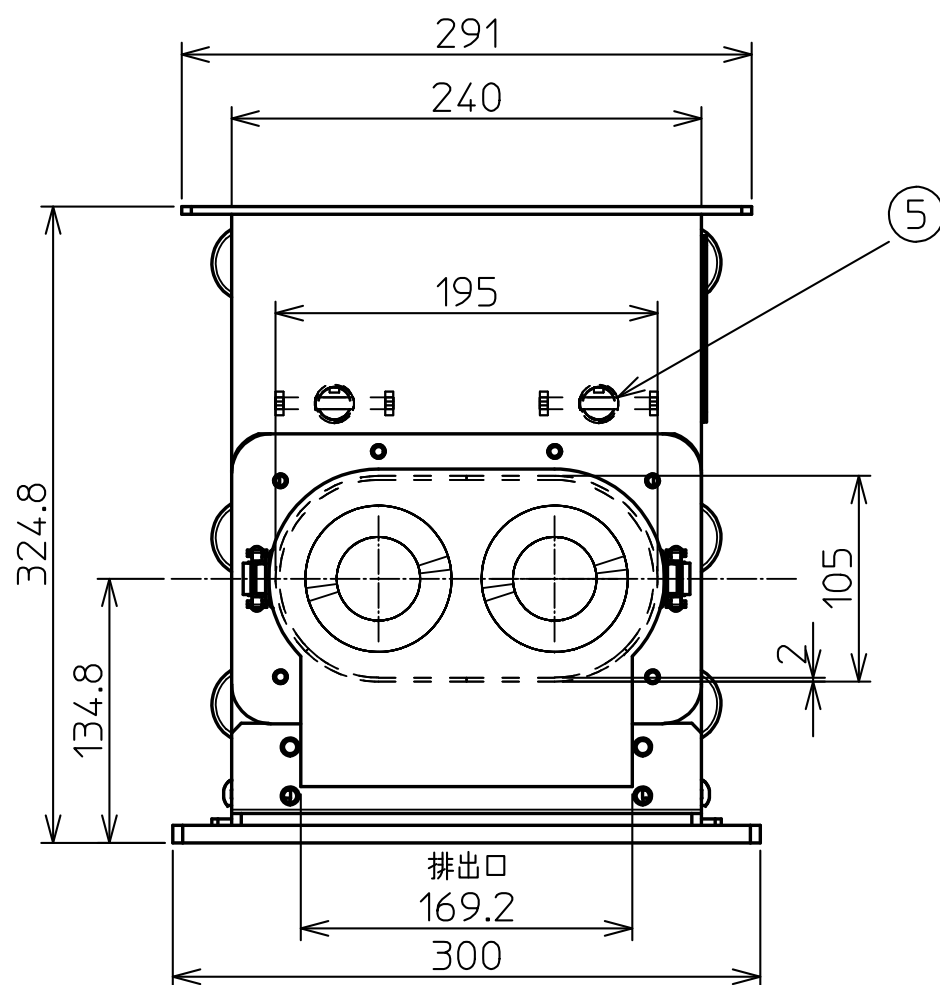
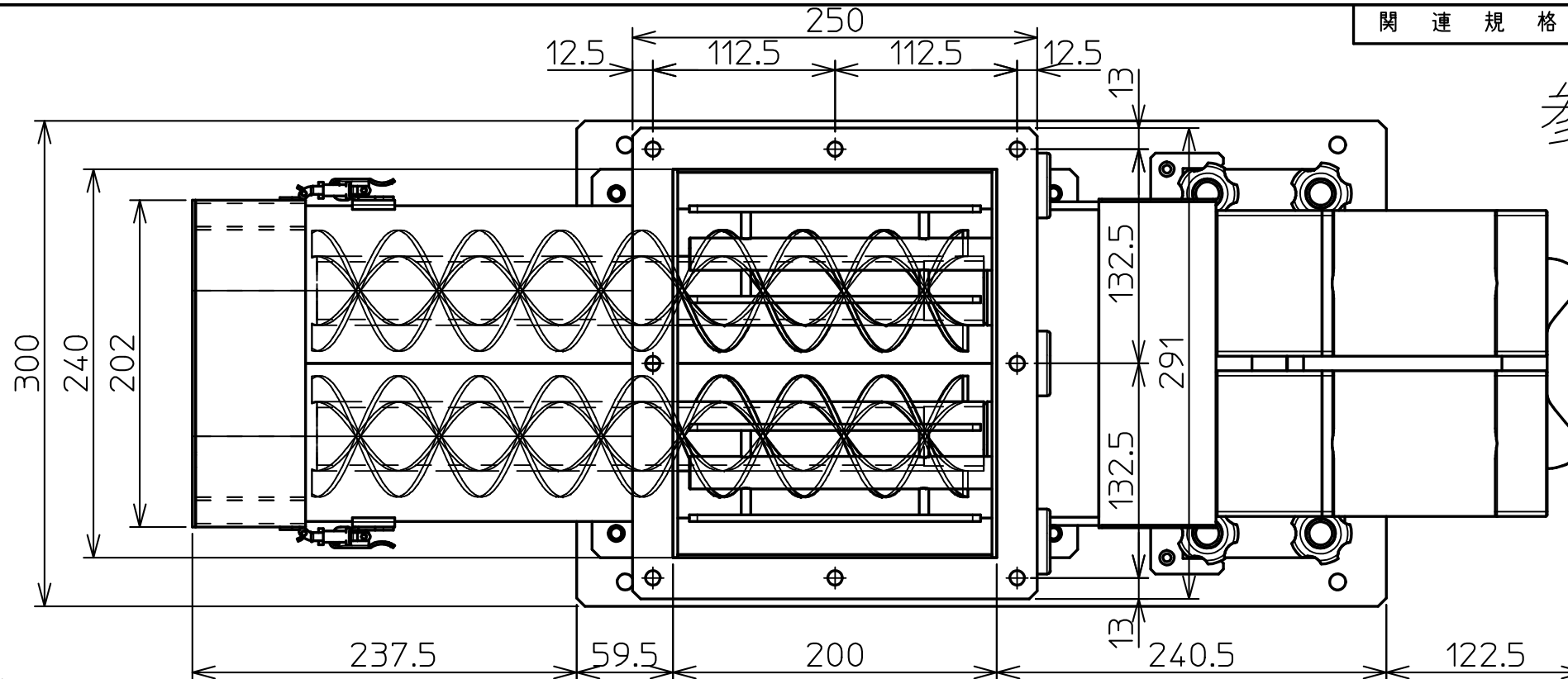
部番	部品名		規格,材質,寸法	数量	メーカー	摘要
部品番号	製法	処理	公差	ファイル名		
製図	承認	日付	2011.09.12	1:4	型式名/図名	WHF_ダブルスクリューホッパーフィーダー バラシ図
株式会社セイワ技研			三角法	図番		

参考図



装置固定穴

下面1
縮尺 1:10



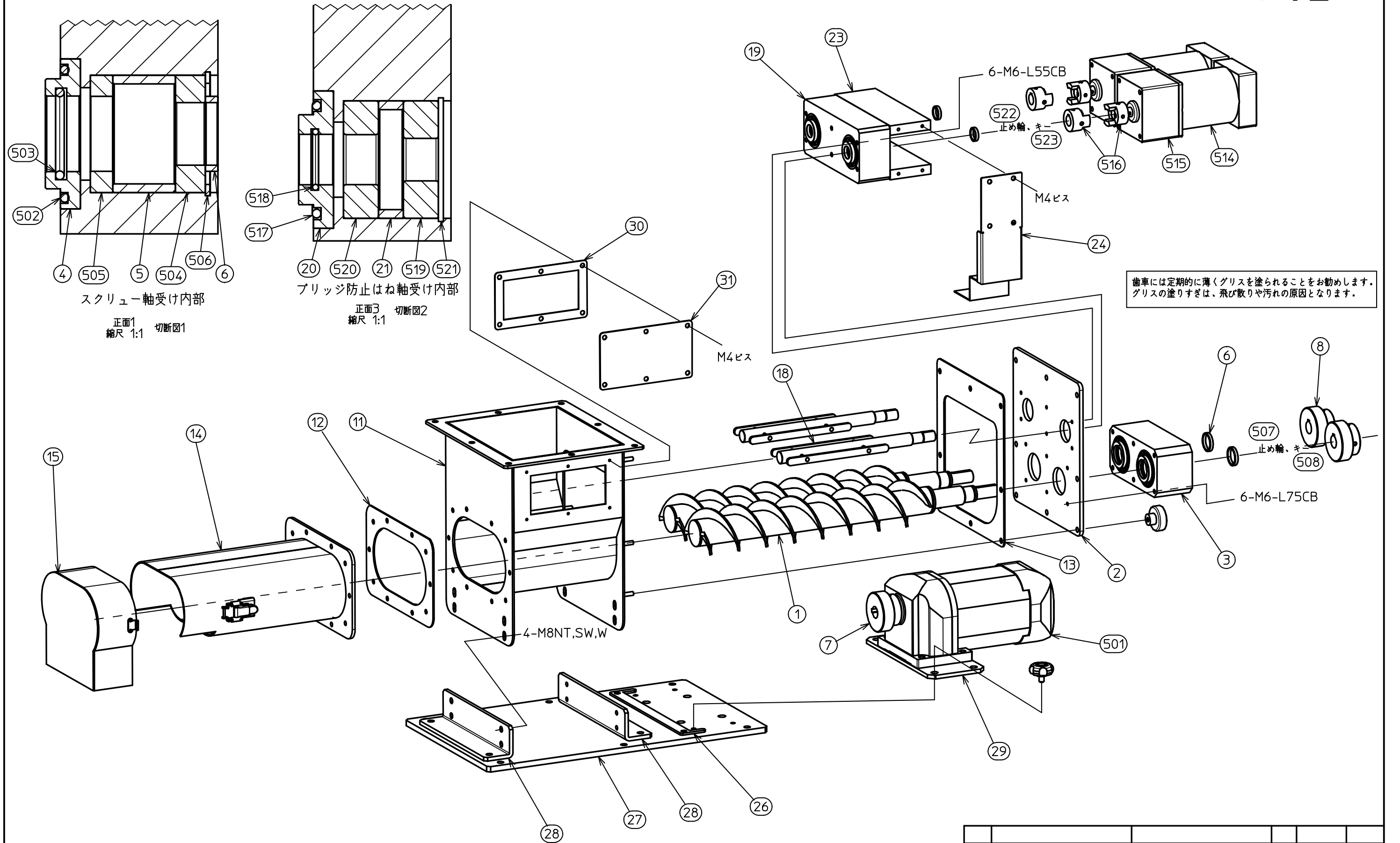
※内面ミガキまたは片面ミガキの反対側は2Bか未研磨です。

9	ブリッジ防止はね用モータ	200V 3相 90W 1/200	2	住友	
8	スクリー用モータ	200V3相4P 0.4kW 1/10	1	三菱	
7	カップリング	アルミ	2		
6	歯車	S45C	3		
5	ブリッジ防止羽根	SUS304	2		
4	原料投入口	実容量9.9L SUS304 内面ミガキ	1		
部品	部品名	規格,材質,寸法	数量	メ-カ-	

3	2条スクリー	74.7-42.7-t3-P100-2条_SUS304	2		
2	フィーダ筒	195X105-t2 SUS304 内面ミガキ	1		
1	排出口	SUS304 内面ミガキ	1		
部番	部品名	規格,材質,寸法	数量	メーカー	摘要
部品番号	難読/台	処理	基準寸法区分と許容差		
製図	承認	日付	3~6 ±0.05	ファイル名	型式名/図名
		2011.09.12	6~30 ±0.1	尺度	
			30~120 ±0.15	1:4	WHF ダブルスクリーホッパーフィーダー 全体図
			120~400 ±0.2	三角法	図番 POW-0069D100
			400~1000 ±0.3		
			1000~2000 ±0.5		

株式会社セイワ技研

参考図



歯車には定期的に薄くグリスを塗られることをお勧めします。
グリスの塗りすぎは、飛び散りや汚れの原因となります。

部番	部品名		規格, 材質, 寸法	数量	メーカー	摘要
部品番号	数量	処理	公差	ファイル名		
製図	承認	日付	1:4	型式名/図名		
株式会社セイワ技研			三角法	図番		