

2013年1月18日

株式会社 セイワ技研

TSM小麦粉計量テスト 2段充填とSM比較

2段充填

ホッパー	20LBB付	BBギヤー比	1/240
大SCF	φ 60.5	小SCF	φ 32
大SCサイズ	40-20-P27-t3	小SCサイズ	25-15-P22-t5

パラメータ

設定値	200g	落差	2~4g推移
定量前	60g	落差補正	有 2回50%
大SC高速	350.0rpm	落差規制	10g
大SC低速	0.0rpm	移動平均	16
小SC高速	350.0rpm	攪拌羽根	有
小SC低速	100.0rpm	攪拌羽根高速	6.0rpm
※ACサーボ MAX 5200rpm		攪拌羽根低速	1.0rpm
※ギヤー比1/15			

回数	計量値(g)	計量時間(s)	備考
1	200	12	
2	202	12	
3	202	12	
4	202	10	
5	201	12	
6	201	14	
7	202	9	
8	202	16	安定時間長かった
9	202	11	
10	201	10	
結果	MAX 202 MIN200	平均 12秒	

1段充填SMを想定 φ 60.5のみ

ホッパー	20LBB付	BBギヤー比	1/240
大SCF	φ 60.5	小SCF	-
大SCサイズ	40-20-P27-t3	小SCサイズ	-

パラメータ

設定値	200g	落差	4g
定量前	15g	落差補正	有 2回50%
大SC高速	90.0rpm	落差規制	10g
大SC低速	0.0rpm	移動平均	16
小SC高速	50.0rpm	攪拌羽根	有
小SC低速	0.0rpm	攪拌羽根高速	6.0rpm
※3相モータMAX1800rpm想定		攪拌羽根低速	1.0rpm
※ギヤー比1/20 想定			

※小SCが無いとブリッジするため、小SCは低速で回転。さほど影響なし

回数	計量値(g)	計量時間(s)	備考
1	201	29	
2	197	29	
3	203	28	
4	200	30	
5	202	30	
6	197	29	
7	198	27	
8	196	31	
9	198	26	
10	196	30	
結果	MAX 202 MIN196	平均 29秒	